

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ БЕСШОВНЫЕ ПРИВАРНЫЕ
ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ**

ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ

КОНСТРУКЦИЯ

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ**

М и н с к

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ОАО «Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ»

ВНЕСЕН Государственным комитетом Российской Федерации по стандартизации и метрологии

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 1 ноября 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Стандарт соответствует ИСО 3419-81 «Фитинги из легированной и нелегированной стали приварные встык» в части конструкции заглушек

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 27 мая 2002 г. № 205-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 17379-2001 (ИСО 3419-81) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

5 ВЗАМЕН [ГОСТ 17379-83](#)

ГОСТ 17379-2001 (ИСО 3419-81)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

15	21,3	2,0 3,2 4,0	25	- 0,04 -	150	168,3	4,5 7,1 11,0	89	- 2,90 4,40
20	26,9	2,0 3,2 4,0	25	- 0,07 -	200	219,1	6,3 8,0 12,5	102	- 5,00 7,60
25	33,7	2,3 3,2 4,5	38	- 0,10 -	250	273,0	6,3 10,0	152	- 9,80
32	42,4	2,6 3,6 5,0	38	- 0,14 -	300	323,9	7,1 10,0	178	- 14,00
40	48,3	2,6 3,6 5,0	38	- 0,17 -	350	355,6	8,0 11,0	191	- 18,00
50	60,3	2,9 4,0 5,6		- 0,24 0,32	400	406,4	8,8 12,5	203	- 26,00
65	76,1	2,9 5,0 7,1		- 0,39 0,52	450	457,0	10,0	229	29,00
80	88,9	3,2 5,6 8,0		- 0,67 0,91	500	508,0	11,0	254	37,00
100	114,3	3,6 6,3 8,8	51	- 1,20 1,60	600	610,0	12,5	305	54,00
125	139,7	4,0 6,3 10,0	76	- 1,80 2,80	700	711,0	-	305	-
					800	813,0	-	305	-
					900	914,0	-	305	-
					1000	1016,0	-	305	-

Примечание - Масса приведена для справок.

Таблица 2 - Заглушки исполнения 2

Размеры в миллиметрах

DN	D	T	K	Масса, кг	DN	D	T	K	Масса, кг
25	32	2,0 3,0	15	0,1 0,1	50	57	3,0 5,0	30	0,2 0,3
32	38	2,0 3,0	20	0,1 0,1	65	76	3,5 6,0	40	0,4 0,5
40	45	2,5 4,0		0,1 0,2	80	89	3,5 8,0	45	0,6 0,9
100	108	4,0 8,0	50	0,7 1,3	300	325	10,0 12,0 18,0 20,0	100	11,0 13,0 19,0 21,0
	114	4,0 8,0		0,7 1,3			10,0 12,0		16,0 19,0

125	133	8,0 10,0	55	2,0 2,5	350	377	16,0 20,0 24,0	115	26,0 32,0 38,0
150	159	4,5 8,0 11,0	65	1,5 2,3 3,2			400		426
	200	219		8,0 10,0 12,0	75	4,6 5,1 6,1		500	
250	273	7,0 12,0 14,0 18,0	85	4,9 9,2 11,0 14,0					

Примечание - Масса приведена для справок.

Примеры условных обозначений:

- заглушек исполнения 1, $D = 60,3$ мм, $T = 4,0$ мм из стали марки P5:

Заклушка 1-60,3×4-P5 ГОСТ 17379-2001

- заглушек исполнения 2, $D = 57$ мм, $T = 5$ мм из стали марки 20:

Заклушка 57×5 ГОСТ 17379-2001

- то же, из стали марки 09Г2С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

Заклушка II 57×5-09Г2С ГОСТ 17379-2001

4.2 Толщина стенки заглушек в неторцевых сечениях - не менее T .

4.3 По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготавливать заглушки других размеров.

5 Технические условия

Технические условия - по [ГОСТ 17380](#).

СОДЕРЖАНИЕ

- [1 Область применения](#)
- [2 Нормативные ссылки](#)
- [3 Определения, обозначения и сокращения](#)
- [4 Конструкция и размеры](#)
- [5 Технические условия](#)

Ключевые слова: трубопроводы, детали трубопроводов, трубопроводные заглушки, конструкция, размеры

