

# ФОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АЭС

$P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа (22 кгс/см}^2\text{)}$   $T \leq 350 \text{ }^\circ\text{C}$

**ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ**

**Конструкция и размеры**

**ОСТ**

**34-42-676-84**

**Вводится впервые**

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР от 24.04.1984 г. № 163 срок введения установлен с 20 сентября 1984 г. до 1 июня 1989 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на тройники сварные переходные, из углеродистой стали для трубопроводов второго контура атомных электростанций и соответствует требованиям «Правил АЭС».

2. Сварные переходные тройники предназначены для трубопроводов, на которые распространяются «Правила АЭС» а также для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП III-31-78 и контроль сварных швов которых производится по ПК 1514-72.

Допускается применять сварные переходные тройники для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП III-31-78 и контроль сварных швов которых производится по [РТМ-1С-81](#).

Пределы применения тройников приведены в табл. [1](#).

Таблица 1

Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Рабочее давление $P_{\text{раб}}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) для температуры среды, °С			
	200	250	300	350
4,00 (40,0)	-	-	-	2,20 (22,0)
2,50 (25,0)	-	2,20 (22,0)	1,90 (19,0)	1,70 (17,0)
1,60 (16,0)	1,6 (16)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	1,10 (11,0)
1,00 (10,0)	1,0 (10)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	0,66 (6,6)
0,63 (6,3)	0,6 (6)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	0,40 (4,0)

3. Конструкция и размеры сварных переходных тройников должны соответствовать указанным на черт. [1](#) и в табл. [2](#) и [3](#).

Рис. 1

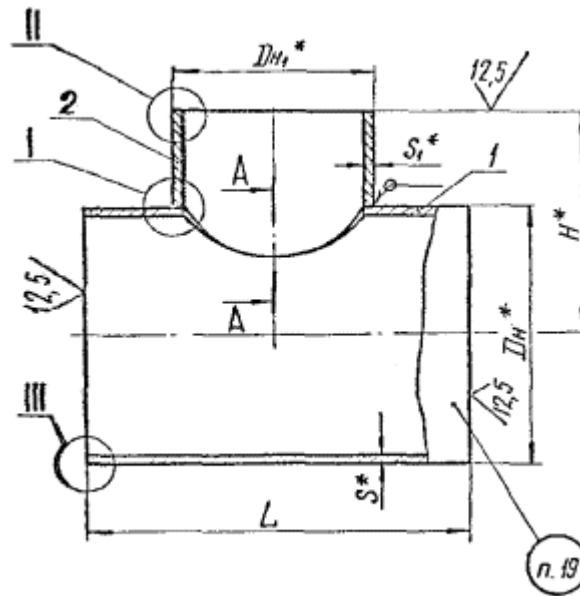
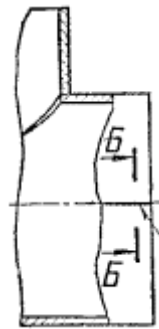
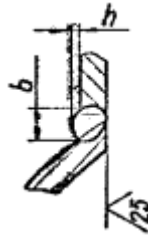


Рис. 2  
Остальное см. рис. 1



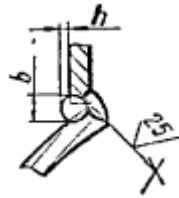
A-A

Для  $D_{H1} \leq 76$  мм

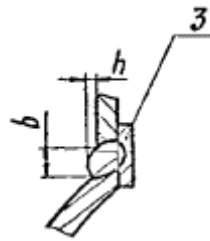


Для  $D_{н1} \geq 89$  мм

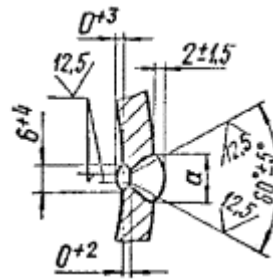
при  $\frac{D_{н1}}{D_{н}} > 7$



при  $\frac{D_{н1}}{D_{н}} \leq 7$

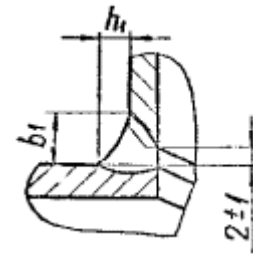


Б-Б



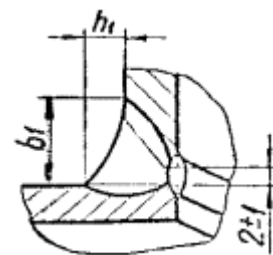
I

Для  $D_{H1} \leq 76$  мм

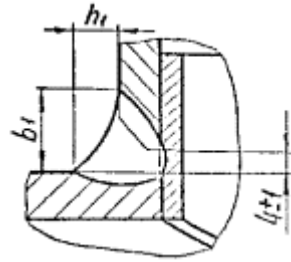


Для  $D_{H1} \geq 89$  мм

при  $\frac{D_{H1}}{D_H} > 7$

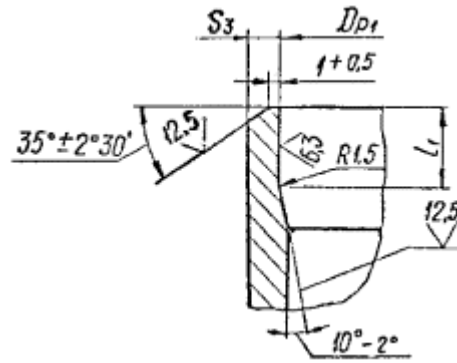


при  $\frac{D_{H1}}{D_H} \leq 7$

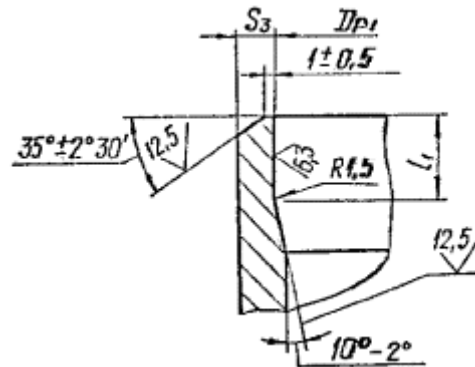


II

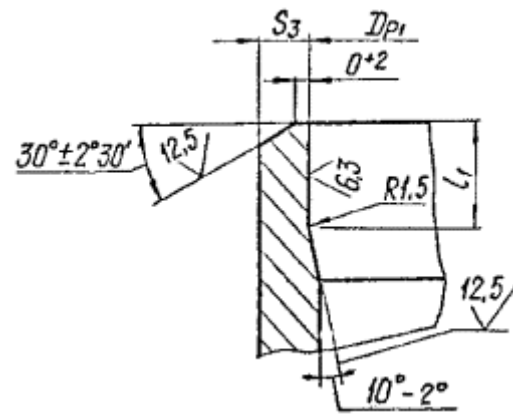
ДЛЯ  $D_{H1} \leq 159$  мм



Для  $D_{H1}$  от 219 до 630 мм

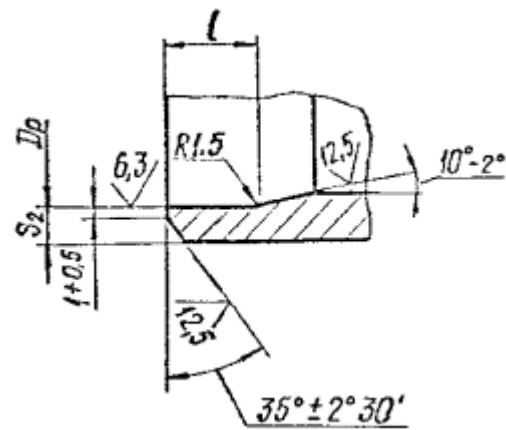


ДЛЯ  $D_{H1} \geq 720$  мм

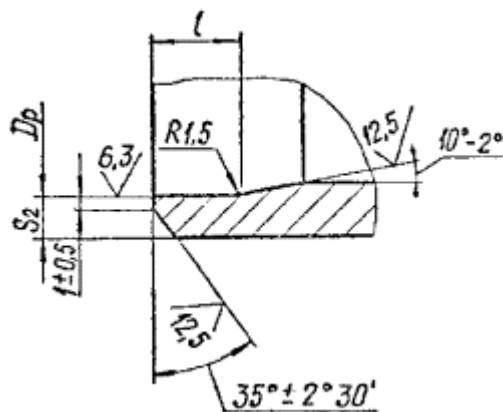


III

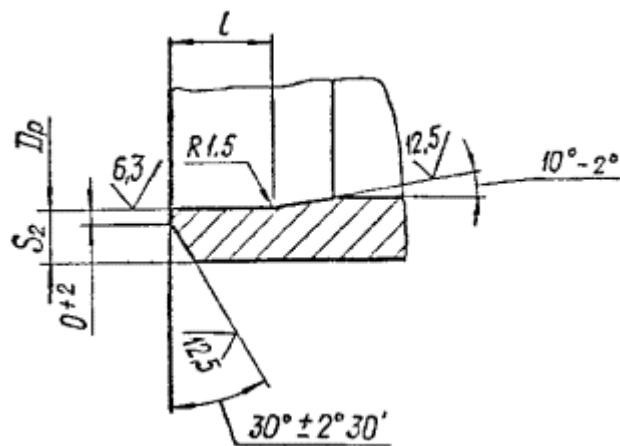
Для  $D_n \leq 159$  мм



Для  $D_n$  от 219 до 630 мм



ДЛЯ  $D_n \geq 720$  мм



\* Размеры для справок

Черт. 1

Таблица 2

## Размеры в мм

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление Р <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход	Размеры присоединяемых труб		D <sub>н</sub>	D <sub>н1</sub>	D <sub>p</sub>		D <sub>p1</sub>		S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	a	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Рис.	Масса, кг																												
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.																не менее																											
			не менее																																																		
001	4,0 (40)	100 × 25	108×4	32×2	108	32	102	+0,35	29	+0,21	6	2		1,5	250 <sub>-2,4</sub>	155		9	7	4	4	10	10	1	3,90																												
002		100 × 32		38×2					38	35															+0,25	3	2,5	300 <sub>-2,4</sub>	11	5	2	3	4,86																				
003		100 × 50		57×3					76	71															+0,30	3,5	5,0	8	9	7	4	4	4,91																				
004		100 × 65		76×3					89×3,5	76															39	84	+0,35	2	29	+0,21	3	2,5	300 <sub>-2,4</sub>	10	5	2	3	5,09															
005		100 × 80		89×3,5					25×2	133×4															133	25	127	+0,40	22	+0,21	7	2	3,0	1,5	250 <sub>-2,4</sub>	170	-	8	7	4	4	10	10	1	4,80								
006		125 × 20	32×2	32	29	+0,25	3	2,5	300 <sub>-2,4</sub>		9	7	4	4	4,83																																						
007		125 × 25	38 × 2	38	35	+0,25	3	2,5	300 <sub>-2,4</sub>		10	7	4	4	4,84																																						
008		125 × 32	57×3	57	52	+0,30	3	2,5	300 <sub>-2,4</sub>		12	7	4	4	5,97																																						
009		125 × 50	76×3	76	71	+0,30	3,5	3,0	8		9	7	4	4	6,02																																						
010		125 × 65	89×3,5	89	84	+0,35	3,5	3,0	10	12	3	6	10	10	1	7,32																																					
011	2,5 (25)	125 × 80	133×4	108×4	133	108	127		102	+0,35	6	6	3,0	3,0	350 <sub>-4,0</sub>	190		20	12	3	6	10	10	1	8,28																												
012	4,0 (40)	125 × 100							13	8															7	4	4	7,56																									
013	2,5 (25)	150 × 20							25×2	159×5															159	25	151	+0,40	22	+0,21	7	2	4,0	1,5	250 <sub>-2,4</sub>	180	-	8	7	4	4	10	10	1	6,66								
014	4,0 (40)	150 × 25							32×2																				32	29															+0,25	3	2,5	300 <sub>-2,4</sub>	9	7	4	4	6,68
015		150 × 32							38×2																				38	35															+0,25	3	2,5	300 <sub>-2,4</sub>	10	7	4	4	6,69
016		150 × 50							57×3																				57	52															+0,30	3,5	3,0	350 <sub>-4,0</sub>	11	7	4	4	8,16
017		150 × 65							76×3																				76	71															+0,30	3,5	3,0	350 <sub>-4,0</sub>	12	7	4	4	8,21
018		150 × 80							89×3,5																				89	84															+0,35	4	3,0	400 <sub>-4,0</sub>	14	7	3	7	9,87
019	2,5 (25)	150 × 100							108×4																				108	102															+0,35	6	3,0	350 <sub>-4,0</sub>	15	9	5	5	11,04
020	4,0 (40)	150 × 125							133×4																				133	127															0,40			127	0,40	7	4		
021	2,5 (25)		15	9	5	5	11,50																																														
022	200 × 50		57×3	57	52	+0,30	9	3			4,0	2,5	300 <sub>-2,4</sub>	210	-	9	7	4	4	15	10	1	14,25																														
023	200 × 65		76×3	76	71	+0,30	9	3,5		4,0	3,0	350 <sub>-4,0</sub>	230	10									7	4	4	16,86																											
024	200 × 80		89×3,5	89	84	+0,35	6	3,0		400 <sub>-4,0</sub>	16	14	7	7									17,96																														
025	200 × 100	108×4	108	102	+0,35	6	3,0	400 <sub>-4,0</sub>	21	14	7	7	20,59																																								
026	200 × 125	133×4	133	127	+0,40	11	3	5,0	2,5	300 <sub>-2,4</sub>	240	9	7	4									4	23,08																													
027	4,0 (40)	250 × 50	57×3	273×8	273	57	259	+0,52	52	+0,30	11	3	5,0	2,5	300 <sub>-2,4</sub>	240		9	7	4	4	20			23,03																												
028	250 × 65	76×3	76						71	+0,30															3,5	3,0	350 <sub>-4,0</sub>	10	7	4	4	27,11																					
029	250 × 80	89×3,5	89						84	+0,35															3,5	3,0	350 <sub>-4,0</sub>	10	7	4	4	27,11																					
030	250 × 80	89×3,5	89	84	+0,35	3,5	3,0	350 <sub>-4,0</sub>	10	7	4	4	27,11																																								



Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление $P_y$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход	Размеры присоединяемых труб		$D_H$	$D_{H1}$	$D_p$		$D_{p1}$		$S$	$S_1$	$S_2$	$S_3$	$L$	$H$	$a$	$b$	$b_1$	$h$	$h_1$	$l$	$l_1$	Рис.	Масса, кг				
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.																не менее			
031		250 × 100		108×4		108			102																27,45				
032		250 × 125		133×4		133			127			4							13	9	5	5			31,24				
033		250 × 150		159×5		159			151	+0,40		5			400 <sub>-4,0</sub>				15	11	6	6			31,71				
034		250 × 200							208	+0,46		9		4,0	500 <sub>-4,0</sub>	280			24	15	4				42,81				
035		300 × 200	325×8		325	219					13	7	4,5			305			23		8		15		56,37				
036		300 × 250	325×8	273×8	325	273	311	+0,52	259	+0,52		8	4,5	5,0	500 <sub>-4,0</sub>	305			26	14	4	7			56,70				
037		350 × 200		219×7		219			208	+0,46		7		4,0					22	15	8	8			78,50				
038		350 × 250	377×9	273×8	377	273	361	+0,57	259			8		5,0	600 <sub>-4,0</sub>	330			20		4	7			78,68				
039		350 × 300		325×8		325			311	+0,52				4,5		350			27	14			20		79,82				
040	2,5 (25)	400 × 125		133×4		133			127	+0,40		4		3,0	500 <sub>-4,0</sub>	335	-		12	9	5	5			77,50				
041		400 × 150		159×5		159			151			5	5,0	4,0					15	11	6	6			77,72				
042		400 × 200	426×9	219×7	426	219	410	+0,63	208	+0,46		7		4,0					20	15		8			94,74				
043		400 × 250		273×8		273			259			8		5,0	600 <sub>-4,0</sub>	355			25	16					95,60				
044		400 × 300		325×8		325			311	+0,52				4,5					21	14		7			110,70				
045		400 × 350		377×9		377			361			9		5,0	700 <sub>-4,0</sub>	375			32	15					112,48				
046	1,6 (16)	500 × 250	530×8	273×8	530	273	530	+0,70	259		9	8	5,5	5,0	600 <sub>-4,0</sub>	405	18	21				8			74,50				
047		500 × 500		325×8		325			311	+0,52	11			4,5	700 <sub>-4,0</sub>	425	22	24	16	8					104,20				
048		500 × 350	530×8	377×3	530	377	516		361	+0,57	11			5,0	700 <sub>-4,0</sub>	425	22	27				9			104,79				
049		500 × 400		426×9		26			410	+0,63		9		4,0		445			29	18	5				107,00				
050		600 × 200		219×7		219			208	+0,46	9			4,0	600 <sub>-4,0</sub>	455	18	24	17	9					87,93				
051	1,6 (16)	600 × 250		273×8		273			259			8		5,0								8				104,68			
052		600 × 300	630×8	325×8	630	325	616	+0,70	311	+0,52	11			4,5	700 <sub>-4,0</sub>	475	22	21	16	8	8				122,76				
053		600 × 350		377×9		377			361	+0,57				5,0					26		17	9	9			124,74			
054		600 × 400		426×9		426			410	+0,63	14	9	5,5	5,0					29						176,00				
055		600 × 500		530×8		530			516	+0,70	18			5,5	700 <sub>-4,0</sub>	495			31						211,70				
056	1,0 (10)										11					22	26	14			4	7			141,43				
057		700 × 80		89×3,5		89			84	+0,35		3,5		3,0		460			8	7		4			95,20				
058	1,6 (16)	700 × 125	720×8	133×4	720	133	706	+0,80	127		9	4		4,0	600 <sub>-4,0</sub>	480	18	11	9	5	5				95,60				
059		700 × 150		159×5		159			151	+0,40		7							18	15	8	8			97,10				
060		700 × 200		219×7		219			208	+0,46		9				500			23	17	9	9			99,87				
061		700 × 250		273×8		273			259		11	8		5,0		500	22	23							148,13				
062	1,6 (16)	700 × 300	720×8	325×8	720	325	706	+0,80	311	+0,52				4,5	750 <sub>-4,0</sub>	520			24	16	8	8			185,60				
063		700 × 350		377×9		377			361	+0,57	14	9	5,5	5,0			26		23						186,72				
064		700 × 400		426×9		426			410	+					900 <sub>-4,0</sub>	540			26	17	9	9			223,60				

Обозначение тройника сварного переходного	Условное давление Р <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход	Размеры присоединяемых труб		D <sub>н</sub>	D <sub>н1</sub>	D <sub>p</sub>		D <sub>p1</sub>		S	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	H	a	b	b <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Рис.	Масса, кг												
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.																не менее											
			не менее																																		
065	1,0 (10)	700 × 500				530			516	+0,70	9														153,20												
066	1,6 (16)										18														179,60												
067	1,0 (10)										11														273,30												
068	1,6 (16)	700 × 600			630			616			18	5,5			580				14	4	7				273,63												
069	1,0 (10)										18														223,62												
											14																										
070	1,6 (16)	800 × 125	820×9	133×4	820	133	804	+0,90	127	+0,40	11	4	6,5	5,0	600 <sub>-4,0</sub>	530	22	11	9	5	5	10		132,40													
071		800 × 150	159×5	159×5	159	151	151	151	151	151	5	5	4,0	4,0		550	22	13	11	6	6	6	15		132,70												
072		800 × 200	219×7	219×7	219	208	208	208	208	208	7	7							19	15	8	8			134,50												
073	1,6 (16)	800 × 250	820×9	273×8	820	273	804	+0,90	259	0,52	11	11	6,5	5,0	750 <sub>-4,0</sub>	550	22	27	20	10	10	20	20	2	172,20												
074		800 × 300		325×8		325			311	311	311	311		311		311	8	8	4,5	4,5	510				26	23	16	8	8			211,32					
075		800 × 350		377×9		377			361	361	361	361		361		361	9	9									27	17	9	9			212,25				
076	1,0 (10)	800 × 400	820×9	426×9	820	426	804	+0,90	410	+0,63	11	14	6,5	5,0	1000 <sub>-4,0</sub>	590	22	30	23	12	12	20	20	2	297,35												
077		800 × 500		530×8		530			516	516	516	516		516			516	11	14									22	24	17	9	9		227,70			
078		1,6 (16)		800 × 600		630×8			630	616	616	616		616			616	11	9									31	25	16	8	8		349,18			
079	1,0 (10)	800 × 100	920×10	720×8	920	720	902	+0,90	706	+0,80	14	14	5,5	1000 <sub>-6,0</sub>	630	31	29	14	4	7					226,17												
080	1,6 (16)	900 × 150		159×5		159			151	151	151	151		151		11									7	7,5	4,0	600 <sub>-4,0</sub>	580	22	18	15	8	8	10		346,86
081	1,0 (10)	900 × 200		219×7		219			208	208	208	208		208		11									9						26	29	14	4	7		
082	1,6 (16)																39	29	14	4	7			499,16													
083	1,0 (10)																26							29	14	4	7			305,52							
084	1,6 (16)																																			150,10	
085																														152,50							

086	1,6 (16)	900 × 250	920×10	273×8	920	273	902	+0,90	259	0,52	11	11	7,5	5,0	750 <sub>-4,0</sub>	600	22	26	20	10	10	20	20	2	192,80									
087		900 × 300		325×8		325			311	311	311	311		311		311	8	8	4,5	4,5	620				26	22	16	8	8				237,10	
088		900 × 350		377×9		377			361	361	361	361		361		361	13	13									33	22	11	11				247,00
089	1,0 (10)	900 × 400	920×10	426×9	920	426	902	+0,90	410	+0,63	14	14	7,5	5,0	750 <sub>-4,0</sub>	640	26	37	23	12	12	20	20	2	331,30									
090		900 × 500		530×8		530			516	516	516	516		516			516	11	14									22	27	17	9	9		254,50
091		1,6 (16)		900 × 600		630×8			630	616	616	616		616			616	14	14									31	23	16	8	8		
092	1,0 (10)																26	27	16	8	8			314,35										
093	1,6 (16)	900 × 700	720×8	720	706	706	706	706	706	14	14						39							27	16	8	8							
094	1,0 (10)																26													27	16	8	8	
095	1,6 (16)																39	27	16	8	8													
096	1,0 (10)																31							27	16	8	8							
097	1,6 (16)	300 × 800	920×10	820×9	920	820	902	+0,90	804	+0,90	25	9	7,5	6,5	1200 <sub>-6,0</sub>	680	39													33	15	4	8	20





151		1600 × 900		920×10		920			902							27									1419,90
152		1600 ×		1020×10		1020			1002			11		7,5	1500 <sub>-6,0</sub>			19	10	10				1401,40	
153	0,6 (6,0)	1000								+1,00	18					31								1045,10	
154	1,0 (10)	1600 × 1200		1220×11		1220			1201		25			8,0	1800 <sub>-6,0</sub>		39	25	18	5	9		25	1645,80	
155	0,6 (6,0)	1600 × 1200	1620×14	1220×11	1620	1220	1595	+1,00	1201	+1,00	18	11		8,0	1800 <sub>-6,0</sub>	1090	51	25	18	5	9	30	25	1230,36	
156	1,0 (10)	1600 ×		1420×14		1420			1395		25	14	10,5	10,5	2100-10,0	1130	39	45	21	6	11	30		1968,73	
157	0,6 (6,0)	1400									18					31								1497,78	
158		500 × 300		325×8		325			311	+0,52		8		4,5				24	16	8				86,60	
159		500 × 550	530×8	377×3	530	377	516		361	+0,57		9		5,0		425		20	15	4	8			88,70	
160		500 × 400		426×0		426			410	+0,63						445		24						91,50	
161	1,0 (10)	600 × 300		325×8		325		+0,70	311	+0,52	9	8	5,5	4,5		475	18	21	16	8		20	20	101,90	
162		600 × 350		377×3		377	615		361	+0,57								26	17	9	9			103,80	
163		600 × 400	630×8	426×3	630	426			410	+0,63	9	9		5,0				29						120,10	
164	0,6 (6)	600 × 500		530×8		530			516	+0,70				5,5	800 <sub>-4,0</sub>	495		27	15	4				119,60	
165	1,0 (10)	700 × 300	720×8	325×8	720	325	706	+0,80	311	+0,52		8		4,5	750 <sub>-4,0</sub>	520		24	16	8	8			123,50	

166	1,0 (10)	700 × 350		377×9		377			361	+0,57				5,0	750 <sub>-4,0</sub>	520		23							125,23
167		700 × 400	720×8	426×9	720	426	706	+0,80	410	+0,63		9	5,5					25	17	9	9				151,07
168	0,6 (6,0)	700 × 500		530×8		530			516	+0,70				5,5	900 <sub>-4,0</sub>	540		21	15	4	8				149,85
169		700 × 600		630×8		630			616							580		30							156,65
170	1,0 (10)	800 × 300		325×8		325			311	+0,52	9	8		4,5	750 <sub>-4,0</sub>	570	18	23	16	8		20	20	2	139,92
171		800 × 350		377×9		377			361	+0,57								21							141,54
172		800 × 400		426×9	820	426	804		410	+0,63								23	17	9	9				188,76
173	0,6 (6,0)	800 × 500	820×9	530×8	820	530		+0,90	516	+0,70	9	9	6,5		1000 <sub>-4,0</sub>	590		28							186,97
174		800 × 600		630×8		630			616					5,5				23							192,53
175		800 × 700		720×8		720			706	+0,80					1100 <sub>-6,0</sub>	630		31	15	4	8				212,83
176	1,0 (10)	900 × 300		325×8	920	325	902		311	+0,52	11	8	7,5	4,5	750 <sub>-4,0</sub>	620	22	22	16	8					188,33
177	1,0 (10)	900 × 350		377×9		377			361	+0,57								25							189,34
178		900 × 400		426×9		426			410	+0,63				5,0	750 <sub>-4,0</sub>	620		27							252,38
179		900 × 500	920×10	530×8	920	530	902	+0,90	516	+0,70		9			1000 <sub>-4,0</sub>	640		25	17	9	9				248,99
180	0,6 (6,0)	900 × 600		630×8		630			616					5,5				29							252,22
181		900 × 700		720×8		720			706	+0,80	11		7,5		1200 <sub>-6,0</sub>	680	22	23	15	4		20	20	2	387,00
182		900 × 800		820×9		820			804	+0,90				6,5				33							307,86
183	1,0 (10)	1000 × 300	1020×10	325×8	1020	325	1002	+1,00	311	+0,52		8		4,5	750 <sub>-4,0</sub>	670		22	16	8					208,64
184	0,6 (6,0)	1000 ×		377×9		377			361	+0,57		9		5,0				25	17	9	9				209,62





Пример условного обозначений переходного тройника с диаметром корпуса 1620 мм, с толщиной стенки 18 мм и с диаметром штуцера 1420 мм, с толщиной стенки 14 мм, на условное давление  $P_y$  1 МПа с контролем сварных швов по РТМ-1С-81:

Тройник переходный 1620×18–1420×14–1 157 ОСТ 34-42-676-84

Обозначение тройника сварного переходного	Поз. 1 Корпус		Материал по <a href="#">ОСТ 34-42-658-84</a> , раздел	Масса, кг	Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Размеры, мм				Обозначение по настоящему стандарту		
	$D_H \times S$	$L$					
001	108×6	250	2	3,74	2-001	-	
002				3,72	2-002		
003		300		4,41	2-003		
004				4,31	2-005		
005				4,23	2-005		
006	133×6	250		4,68	2-007		-
007				4,67	2-008		
008		300		4,65	2-009		
009				5,53	2-010		
010		350		5,42	2-011		
011				6,28	2-012		
012	133×6	350	6,17	2-013	-		
013			6,14	2-014			
014	159×7	250	6,54	2-015			
015			6,52	2-016			
016		300	6,50	2-017			
017			7,72	2-018			
018			7,62	2-019			
019		350	8,83	2-020		3-01	
020			8,70	2-021		3-05	
021		219×9	350	8,66		2-022	3-04
022	400			9,69		2-023	-
023	300		13,81	2-024			
024			13,65	2-025			
025	350		15,86	2-026	3-02		
026			15,70	2-027	3-06		
027	400	17,67	2-028	3-09			
028		273×11	300	22,64	2-030	-	
029	22,45			2-031			
030	350		26,11	2-032	3-02		
031			25,85	2-033	3-07		



Обозначение тройника сварного переходного	Поз. 1 Корпус			Поз. 2	Поз. 3	
	Размеры, мм		Материал по <a href="#">ОСТ 34-42-658-84</a> , раздел	Масса, кг	Обозначение по настоящему стандарту	
	$D_H \times S$	$L$				Штуцер
032	325×13	400	2	29,19	2-034	3-08
033				28,65	2-035	3-13
034		500		34,79	2-036	-
035				49,56	2-037	3-17
036	325×13	500		47,25	2-038	
037	377×13	600		71,86	2-039	3-18
038				69,55	2-040	-
039				66,72	2-041	
040				426×14	500	75,49
041	74,81	2-043				3-14
042	600	88,18			2-044	3-18
043		85,69			2-045	3-22
044	700	98,06	2-046		-	
045		94,61	2-047			
046	530×9	600	64,98		2-048	3-23
047	530×11	700	90,73		2-049	3-27
048	530×11	700	88,06	2-050	-	
049			85,00	2-051		
050	630×9	800	80,01	2-052	3-20	
051	630×11		700	95,37	2-053	3-24
052		109,77		2-054	3-28	
053		107,05	2-055	3-33		
054		630×14	800	152,90	2-056	3-41
055	630×18	182,19		2-057	-	
056	630×11	112,84				
057	720×9	600		94,24	2-058	3-03
058			93,65	2-059	3-11	
059			93,29	2-060	3-15	
060			92,00	2-061	3-20	
061	720×11	750	138,90	2-062	3-24	
062	720×14		172,95	2-063	3-29	
063			169,50	2-064	3-34	
064			202,20	2-065	3-42	
065	720×9	900	130,95			

Обозначение тройника сварного переходного	Поз. 1 Корпус			Материал по <a href="#">ОСТ 34-42-658-84</a> , раздел	Масса, кг	Поз. 2	Поз. 3
	Размеры, мм		Штуцер			Кольцо подкладное	
	$D_H \times S$	$L$					Обозначение по настоящему стандарту
066	720×18			245,40	2-066	-	
067	720×11			151,60			
068	720×18			230,40	2-067		
069	720×14			180,37			
070	720×11	600		130,40	2-068	3-11	
071				129,87	2-069	3-16	
072				128,26	2-070	3-19	
073	820×11	750		159,47	2-071	3-25	
074	820×14			198,82	2-072	3-30	
075		195,37	2-073	3-35			
076		261,90	2-074	3-44			
077	820×11	1000		205,91	2-075	3-43	
078	820×18			320,97	2-076	3-50	
079	820×11			197,96			
080	820×18			305,95	2-077	-	
081	820×14			239,24			
082	820×25			447,42	2-078	-	
083	820×14	254,78					
084	920×11	500		146,28	2-079	3-15	
085				144,70	2-080	3-20	
086	920×11	150		179,87	2-081	3-25	
087	920×14			224,67	2-082	3-30	
088		221,80	2-083	3-36			
089		296,34	2-084	3-46			
090	920×11	1000		233,10	2-085	3-45	
091	920×18			365,37	2-086	3-52	
092	920×14			285,38			
093	920×25			482,03	2-087	3-57	
094	920×14	273,70					
095	920×25	1200		570,42	2-088	-	
096	920×18			414,65			
097	1020×25	1200		543,12	2-089	-	
098	1020×18			394,99			

099				163,72	2-090	3-03
100	1020×11	600		163,08	2-091	3-12
101				162,56	2-092	3-15
102				256,11	2-093	3-21
103	1020×14	760		253,62	2-094	3-26
104				251,20	2-095	3-31
105				247,70	2-096	3-39
105	1020×11			194,84	2-097	3-37
107	1020×14	1000		330,88	2-098	3-47
108	1020×18			260,23	2-099	3-48
109	1020×25			564,54		
110	1020×14	1200		319,91	2-100	3-53
111	1020×25			543,69		
112	1020×14			308,23	2-101	3-58
113	1020×25			644,41		
114	1020×18	1200	4	467,93	2-102	
115	1020×25			617,11		
116	1020×18			448,27	2-103	-
117	1020×25	140		708,97		
118	1020×18			515,06	2-104	
119	1220×14	850		344,00	2-105	3-32
120				340,55	2-106	3-38
121	1220×14			399,10	2-107	3-49
122		1000		388,97	2-108	3-54
123				483,55	2-109	3-59
124	1220×18	1200		574,48	2-110	3-62
125				554,82	2-111	3-66
126				639,37	2-112	
127	1220×25	1400		846,65		
128	1220×14			479,31	2-113	-
129				523,56	2-114	3-21
130	1220×18	850		520,35	2-115	3-26
131				516,43	2-116	3-32
132	1420×18	850		512,75	2-117	3-40
133				601,44	2-118	3-50
134	1420×25	1000	4	811,20		
135	1420×18			587,40	2-119	3-55
136	1420×25			790,40	2-120	3-60

137	1420×18			572,40		
138	1420×25	1200	4	943,50	2-121	3-64
139	1420×18			681,10	2-122	3-63
140	1420×25			916,00	2-123	3-67
141				913,10	2-124	3-68
142		1145,60		2-125	3-70	
143		1140,30		2-126	3-71	
144		1116,10		2-127		
145		1420×25		1500	1105,15	2-128
146	1800			1282,64	2-129	
147	1620×18	1000		676,14	2-130	3-56
148				661,13	2-131	3-61
149	1620×25	1200		1088,41	2-132	3-65
150				1061,12	2-133	3-69
151				1325,28	2-134	3-72
152		1500	1290,15	2-135	3-73	
153			1620×18			933,84
154			1620×25	1504,64		2-136
155	1620×13	1089,10				
156	1620×25	2100	1707,00	2-137		
157	1620×18		1236,00			
158	530×9	700	74,30	2-049	3-27	
159			72,00	2-050		
160			69,50	2-051	-	
161	630×9		800	89,90	2-054	3-28
162				87,50	2-055	3-33
163				99,00	2-056	3-41
164		92,60	2-057	-		
165	720×9	750	111,70	2-063	3-29	
166			109,40	2-064	3-34	
167		900	130,60	2-065	3-42	
168			124,30	2-066		
169			117,00	2-067	-	
170	820×9	750	128,30	2-072	3-30	
171	820×9	750	126,00	2-073	3-35	
172		1000	168,60	2-075	3-43	
173			162,30	2-076	3-51	
174			155,00	2-077	-	

175		1100		165,40	2-078	
176	920×11	750		176,80	2-082	3-30
177				174,00	2-138	3-74
178		1000		232,60	2-085	3-45
179				225,00	2-086	3-52
180				216,00	2-087	3-57
181		1200		256,00	2-088	
182				244,20	2-089	-
183	1020×11	750		197,20	2-139	3-75

184	1020×11	750	4	194,40	2-097	3-37	
185				259,80	2-099	3-48	
186		1000			252,10	2-100	3-53
187					243,20	2-101	3-58
188		1200			288,50	2-102	
189					276,70	2-103	-
190		1400			318,00	2-104	
191	1220×11	850		270,60	2-105	3-32	
192				267,80	2-106	3-38	
193		1000		314,00	2-107	3-49	
194				306,30	2-108	3-54	
195				297,40	2-109	3-59	
196	1200		353,60	2-110	3-62		
197	1220×11	1200	4	341,80	2-111	3-66	
198		1400			394,00	2-113	
199					397,00	2-114	-
200	1420×14	850		402,30	2-116	3-32	
201				398,70	2-140	3-76	
202				467,60	2-141	3-77	
203		1000		458,00	2-119	3-55	
204				446,50	2-120	3-60	
205		1200		531,70	2-122	3-63	
206				516,60	2-124	3-68	
207				645,20	2-126	3-71	
208		1500		626,20	2-128		
209			582,30	2-129	-		
210	1620×14	850	4	460,90	2-142	3-78	
211				457,40	2-143	3-79	

212	1000	536,70	2-144	3-80
213		527,00	2-145	3-81
214		515,60	2-130	3-56
215		614,60	2-131	3-61
216		599,50	2-132	3-65
217	1200	748,70	2-133	3-69
218		729,70	2-134	3-72
219	1500	852,20	2-135	3-73
220	1800	966,80	2-136	-
221	2100		2-137	

4. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4

25 (✓)

Рис. 1

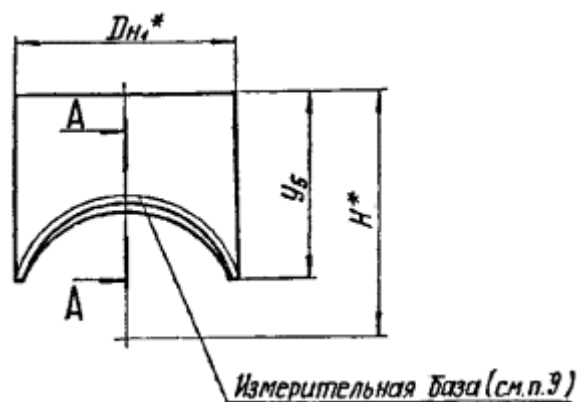
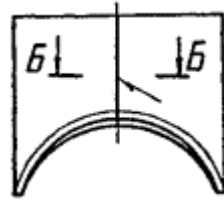


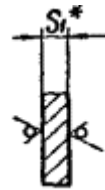
Рис. 2

Остальное см. рис. 1

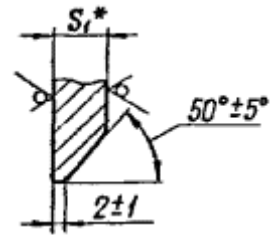


А-А

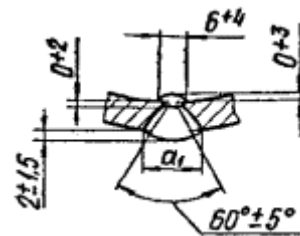
Для  $S_1 \leq 3,5$  мм



Для  $S_1 \geq 4$  мм

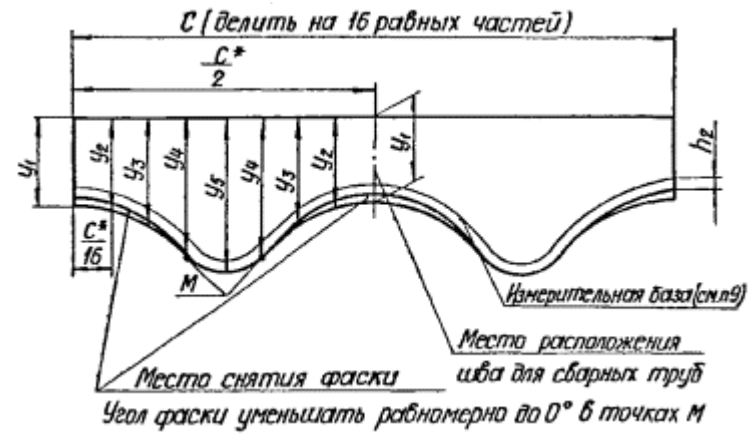


Б-Б

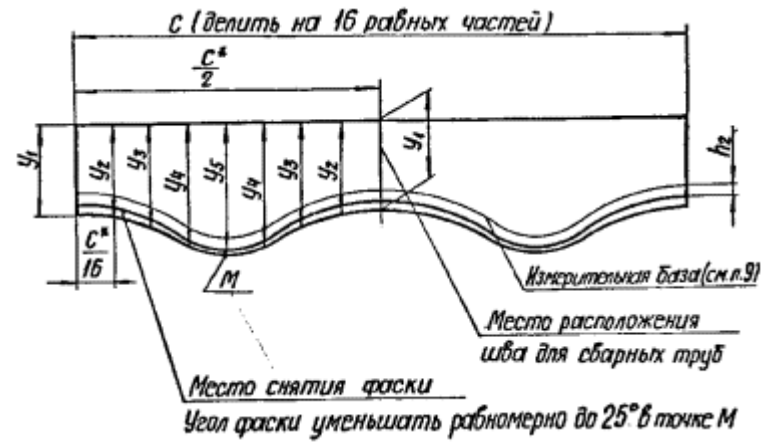


Развертка

Исполнение 1

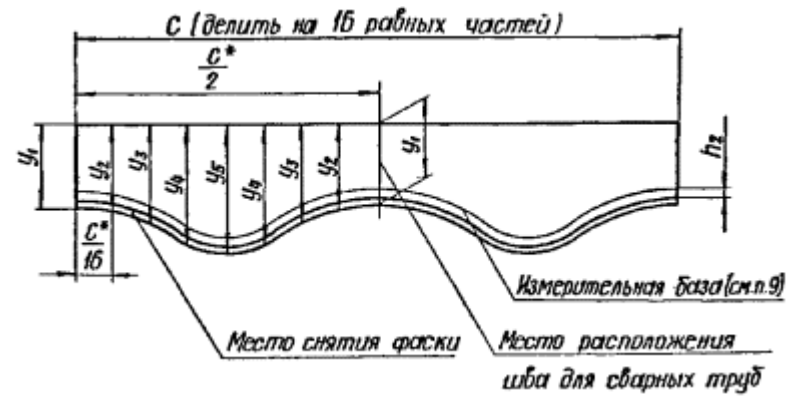


Исполнение 2

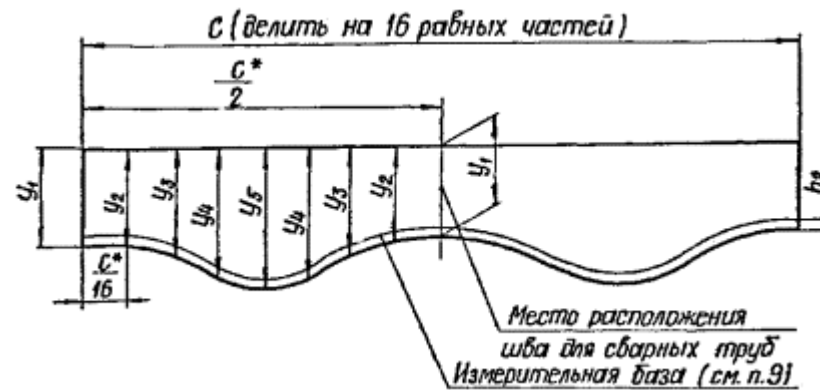


Исполнение 3





Исполнение 4



\* Размеры для справок

Черт. 2

Таблица 4

Обозначение штуцера	Условные проходы $D_u \times D_{u1}$	$D_{H1}$	$S_1$	$n$	$a_1$	$h_2$	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал по <a href="#">ОСТ 34-42-658-84</a> , раздел	Рис.	Масса, кг	
					не менее	$c$	$Y_1$	$Y_2$	$Y_3$	$Y_4$	$Y_5$					
2-001	60 × 25	32	2	145	-	4	101	100	100	100	100	100	4	1	1	0,15
	100 × 25			155												
2-002	80 × 32	38	2	145	-	4	119	100	100	100	100	100	4	1	1	0,18
	100 × 32			155												

Обозначение штуцера	Условные проходы $Dy \times Dy_1$	$D_{H1}$	$S_1$	$n$	$a_1$	$h_2$	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал по <a href="#">ОСТ 34-42-658-84</a> , раздел	Рис.	Масса, кг						
					не менее		$c$	$Y_1$	$Y_2$	$Y_3$	$Y_4$					$Y_5$					
2-003	80 × 50	57	3	145			179		101	103	106	107				0,42					
	100 × 50			155																	
2-004	80 × 65	76		145			239		102	108	113	116				0,58					
2-005	100 × 65			155						106	110	112									
2-006	100 × 80	89	3,5				280		100	108	115	118				0,81					
2-007	125 × 20	25	2	170						79	100	100					100	100			
2-008	125 × 25	32				101											0,15				
2-009	125 × 32	38			119											0,18					
2-010	125 × 50	57	3	170		4	179	100	101	102	104	105	4	1		0,41					
2-011	125 × 65	76								239	104	108					110				
2-012	125 × 80	89	3,5							280	102	107					112	114			
2-013	125 × 100	108	6	190		6	339	120	123	130	138	142	1	2		1,98					
2-014			4														1,35				
2-015	150 × 20	25	2	180		4	79	100	100	100	100	100	4	1		0,11					
2-016	150 × 25	32															101	100	100	100	
2-017	150 × 32	38															119	100	100	100	
2-018	150 × 50	57	3														179	101	102	104	104
2-019	150 × 65	76															239		104	107	108
2-020	150 × 80	89	3,5															280	105	109	111
2-021	150 × 100	108	6	200	6	339	120	122	128	133	136	1	2			1,93					
2-022	150 × 100	108	4	200		4	339	120	122	128	135	138				1,52					
2-023	150 × 25	133															418	124	133	145	150
2-024	200 × 50	57	3	210		4	179	100	100	101	102	103	1	1		0,41					
2-025	200 × 65	16															239	102	105	106	
2-026	200 × 80	89	3,5		280	104	106	108								0,76					
2-027	200 × 100	108	6	230		5	339	120	122	125	129	131	2	2		1,89					
2-028	200 × 125	133															418	123	129	135	138
2-029	200 × 150	159	7		500	124	133	143	147	1						3,52					
2-030	250 × 50	57	3	240		4	179	100	100	101	103	104	4	1		0,41					
2-031	250 × 65	76															239	102	104	105	
2-032	250 × 80	89	3,5		280	101	103	105	106							0,76					
2-033	250 × 100	108	4	260	339	120	121	125	128	130	3					1,28					
2-034	250 × 125	133	4	260		4	418	120	122	127	133	135	2	1		1,62					
2-035	250 × 150	159	5	500													123	131	139	142	
2-036	250 × 200	219	9	280		6	688	140	145	160	176	184	1	2		7,55					
2-037	300 × 200		7	305													157	170	176	1	5,78



Обозначение штуцера	Условные проходы $Dy \times Dy_1$	$D_{H1}$	$S_1$	$n$	$a_1$	$h_2$	Шаблон для разметки					Исполнение	Материал по <a href="#">ОСТ 34-42-658-84</a> , раздел	Рис.	Масса, кг	
					не менее		$c$	$Y_1$	$Y_2$	$Y_3$	$Y_4$					$Y_5$
2-074	800 × 400	426	14	590			1338	180	188	206	225	233	2	2		31,77
2-075			9													
2-076	800 × 500	530	9	630			1979	220	237	282	334	358	1	4	2	26,00
2-077	800 × 800	630														
2-078	800 × 700	720	7	580			500	120	121	123	125	126	3	2	1	3,23
2-079	900 × 150	159														
2-080	900 × 200	219	11	620			858		142	146	150	151	3	2	1	11,35
2-081	900 × 250	273	8													
2-082	900 × 300	325	13	640			1184		164	173	183	187	3	1	1	22,45
2-083	900 × 350	377	14													
2-084	900 × 400	426	9	680	18	6	1665		191	217	246	259	2	4	2	18,88
2-085																
2-086	900 × 500	530	9	680	18	6	2262	220	240	293	355	384	1	4	2	38,30
2-087	900 × 600	630														
2-088	900 × 700	720	3,5	610			280	100	100	100	100	100	3	1	1	61,66
2-089	900 × 800	820														
2-090	1000 × 80	89	7	650			500		120	121	122	123	3	2	1	2,29
2-091	1000 × 125	133	6													
2-092	1000 × 150	159	7	650			688	140	142	145	149	150	3	1	1	5,31
2-093	1000 × 200	219														

2-094	1000 × 250	273	8	650	18	6	858	140	142	148	154	156	3	1	1	7,74
2-095	1000 × 300	325	13	670			1021	160	163	171	179	182		182		2
2-096	1000 × 350	377			9	690	1184		180	165	176	187	192	192	1	22,26
2-097		14	9	690	1338		180	186		200	215	221	221	2	30,92	
2-098	1000 × 400	426			9	730		1665	220	190	214	239	250	250	1	18,65
2-099			630	1979			220	234		269	306	323	2	24,85		
2-100	1000 × 300	530	11	790	22	6	2262	220	238	285	337	361	1	4	2	45,76
2-101	1000 × 600	630					2576		244	306	380	415				58,01
2-102	1000 × 700	720	9	770		6	2890	280	310	391	495	550	3	1	1	102,30
2-103	1000 × 800	820					1021	160	163	170	177	180				3
2-104	1000 × 900	920	9	790		6	1184	160	164	173	183	187	3	1	1	14,17
2-105	1200 × 300	325					1338	180	185	197	210	215				3
2-106	1100 × 350	377	9	770		6	1184	160	164	173	183	187	3	1	1	14,17
2-107	1200 × 400	426														

2-108	1200 × 500	530					1665		188	208	228	237				24,04
2-109	1200 × 600	630					1979		231	260	290	303				36,10
2-110	1200 × 700	720		830	18		2262	220	235	273	314	332	2	4	2	43,95
2-111	1200 × 800	820					2576		240	290	345	370				53,90
2-112	1200 × 900	920	11	890	22		2890	280	305	370	444	478	1			93,42
2-113	1200 × 1000	1020					3204		311	393	492	541				112,21
2-114	1400 × 200	219	7	850			688	140	141	144	146	147		1	1	5,25
2-115	1400 × 250	273	8		-		858		142	146	150	152	3			7,63
2-116	1400 × 300	325		870			1021	160	163	169	175	177			1	10,54
2-117	1400 × 350	377	13				1184		171	180	183			2		21,70
2-118	1400 × 400	426	14	890	-		1338	180	184	194	204	208		2	1	29,92
2-119	1400 × 500	530	9		18		1665		187	204	221	228	3			23,58
2-120	1400 × 600	650					1979		230	254	279	290				35,14
2-121			14				2262	220	233	265	298	312				64,84
2-122	1400 × 700	720	9	930					237	279	323	343	2			41,97
2-123			14				2576									78,33
2-124	1400 × 800	820	9													51,52
2-125			18				2890	280	300	353	409	434				142,95
2-126	1400 × 900	920	11						301	355	415	441				88,74
2-127			25	990	39		3204		305	368	439	471				230,34
2-128	1400 × 1000	1020							306	374	451	486	1	4		104,82
2-129	1400 × 1200	1220	11		22		3833		318	420	545	609				148,00
2-130	1600 × 500	530		990			1665	180	186	201	216	222				23,23
2-131	1600 × 600	630					1979		229	250	271	280	3			34,45
2-132	1600 × 700	720	9	1030	18		2262	220	231	259	288	300				41,02
2-133	1600 × 800	320					2576		235	271	310	326				49,88
2-134	1600 × 900	920					2890	280	299	345	395	417	2			85,78
2-35	1600 × 1000	1020	11	1090	22		3204		303	361	425	453				100,10
2-136	1600 × 1200	1220					3833		313	400	499	545	1			137,30
2-137	1600 × 1400	1420	14	1130			4461	320	365	481	637	716				255,20
2-138	900 × 350	377	9	620			1184		165	178	191	196				14,54
2-139	1000 × 300	325	8	670	26		1021	160	163	172	180	183	3	1	1	10,76
2-140	1400 × 350	377		870			1184		171							14,00
2-141	1400 × 400	426	9	890			1338	180	184	195	205	210				18,05
2-142	1600 × 300	325	8	970			1021	160	162	168	175	177				10,54
2-143	1600 × 350	377							163	170	177	180	3	1	1	13,89
2-144			9	990	-		1338	180	184	195	205	210				18,05
2-145	1600 × 400	426	14						193	202	206			2		27,86



Обозначение кольца подкладного	Условные проходы тройника		Размеры штуцера $D_{H1} \times S_1$	$D_K$	Шаблон для разметки					Масса, кг
	$D_y$	$D_{y1}$			$c$	$V_2$	$V_3$	$V_4$	$V_5$	
3-01	125; 150	80	89×3,5	82	248	32	36	41	42	0,22
3-02	от 200 до 250					31	34	36	37	0,20
3-03	700; 1000					30	30	30	30	0,18
3-04	150	100	108×4	100	305	32	38	44	47	0,28
3-05			108×6	96	292					
3-06			200	108×4	100					
3-07	250	125	133×4	125	383	33	37	43	45	0,25
3-08			133×6	121	371					
3-09	200	125	133×4	125	383	31	35	39	41	0,36
3-10	400									
3-11	700; 800									
3-12	1000	150	133×6	121	371	33	41	49	52	0,45
3-13	250									
3-14	400									
3-15	от 700 до 1000	200	219×7	205	635	35	47	60	66	0,70
3-16	800									
3-17	300									
3-18	350;400	250	273×8	257	798	34	43	54	58	0,65
3-19	800									
3-20	600;700;900									
3-21	1000; 1400	300	325×8	309	961	32	37	41	43	0,55
3-22	400									
3-23	500									
3-24	600; 700	350	377×9	359	1118	36	51	67	74	0,97
3-25	800; 900									
3-26	1000; 1400									
3-27	400	125	133×6	121	371	31	33	34	35	0,29
3-28	250									
3-29	200									
3-30	800; 900	150	159×5	149	459	33	41	49	52	0,45
3-31	1000									
3-32	1200; 1400									
3-33	600	200	219×9	261	622	32	37	42	44	0,51
3-34	700									
3-35	800; 900									
3-36	900	250	273×11	251	773	36	51	67	74	0,97
3-37	400									
3-38	500									
3-39	600; 700	300	325×13	299	930	33	41	49	52	0,90
3-40	800; 900									
3-41	1000									
3-42	1200; 1400	350	377×13	351	1093	35	47	60	68	1,13
3-43	600									
3-44	700									
3-45	800	350	377×9	359	1118	37	53	70	78	1,42
3-46	800									
3-47	900									

Обозначение кольца подкладного	Условные проходы тройника		Размеры штуцера $D_{H1} \times S_1$	$D_K$	Шаблон для разметки					Масса, кг	
	$D_y$	$D_{y1}$			$c$	$V_2$	$V_3$	$V_4$	$V_5$		
3-37	1000		377×9	359	1118	35	46	57	62	1,21	
3-38	1200					34	43	53	57	1,15	
3-39	1000		377×13	351	1093	35	46	57	62	1,18	
3-40	1400					33	41	50	53	1,07	
3-41	600	400	426×9	408	1272	40	65	93	105	2,02	
3-42	700					39	60	85	93	1,85	
3-43	800		426×14	398	1241	38		56	75	83	1,69
3-44											
3-45	900		426×9	408	1272	37	53	70	78	78	1,62
3-46											
3-47	1000		426×14	398	1241	36	52	68	75	75	1,54
3-48											
3-49	1200		426×9	408	1272	35	47	60	65	65	1,42
3-50	1400										
3-51	800		500	530×9	512	1605	42	72	106	121	2,85
3-52	900						41	67	96	109	2,62
3-53	1000	40					64	89	100	2,47	
3-54	1200	38					58	78	87	2,20	
3-55	1400	37					54	71	78	2,06	
3-56	1600	36					51	66	72	1,94	
3-57	900	600	630×9	612	1920	45	84	128	147	3,98	
3-58	1000					44	79	116	133	3,66	
3-59	1200					41	70	100	113	3,21	
3-60	1400					40	64	89	100	2,92	
3-61	1600					39	60	81	90	2,70	
3-62	1200	700	720×9	704	2202	45	83	124	142	4,48	
3-63	1400					720×14	692	2165	43	75	109
3-64											74
3-65	1600		820×9	802	2510	50	100	155	180	180	6,30
3-66	1200										
3-67	1400	820×14	792	2479	47	89	133	153	153	5,31	
3-68											
3-69	1600	820×9	802	2510	45	81	120	136	136	4,98	
3-70	1400										
3-71	1400	920×18	884	2768	50	103	159	184	184	6,96	
3-72	1600										
		900	920×11	898	2818	51	105	165	191	7,30	
									49	95	145



Обозначение кольца подкладного	Условные проходы тройника		Размеры штуцера $D_{н1} \times S_1$	$D_k$	Шаблон для разметки					Масса, кг
	$D_y$	$D_{y1}$			$c$	$Y_2$	$Y_3$	$Y_4$	$Y_5$	
3-73		1000	1020×11	998	3132	53	111	175	203	8,51
3-74	900	350	377×9	359	1118	35	48	61	66	1,26
3-75	1000	300	325×8	309	961	33	42	50	54	0,95
3-76	1400	350	377×9	359	1118		41		53	1,08
3-77			426×9	408	1272	34	38	55	60	1,35
3-78	1600	300	325×8	309	961	32	40	45	47	0,86
3-79		350	377×9	359	1118	33	43	47	50	1,45
3-80		400	426×9	408	1272	34	43	52	56	1,28
3-81			426×14	398	1241					1,24

Пример условного обозначения подкладного кольца с диаметром 1000 мм к тройнику с условным проходом корпуса 1600 мм

Кольцо подкладное 1000-1600 3-73 ОСТ 34-42-676-84

6. Материал:

корпуса - см. табл. 3;

штуцера - см. табл. 4;

подкладного кольца - лист по ГОСТ 1517-70\* из стали марки 20 [ГОСТ 1050-74\\*\\*](#)

7. Отверстие в корпусе (поз. 1) разметить по штуцеру (поз. 2).

8. Размеры шаблонов определены для разметки после вальцовки обечаек.

9. До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу-линию на расстоянии  $h_2$  от края фаски.

При контроле сварного соединения измерительная база должна быть видимой на расстоянии не более 1 мм от края сварного шва.

10. Обработку кромок и внутренние расточки  $D_p$  и  $D_{p1}$  допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до сварки штуцера с корпусом.

11. При сварке штуцера  $D_{н1} \geq 89$  мм с корпусом без подкладного кольца до выполнения подборки корень шва удалить.

При сварке штуцера с корпусом на подкладном кольце после удаления последнего корень шва зачистить .

$\frac{D_{н1}}$

12. При отношении  $\frac{D_{н1}}{D_n} \leq 0,7$  допускается приварка штуцера без подкладного кольца.

15. Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке обечаек устанавливаются требованиями производственных инструкций по сварке в зависимости от применяемого метода и технологии сварки.

Производственные инструкции должны разрабатываться с учетом требований ОП 1513-72 и ПК 1514-72 или [РТМ-1С-81](#) в зависимости от подведомственности трубопровода.

14. Методы и объем контроля сварного соединения штуцера с корпусом тройников, применяемых на трубопроводах, на которые распространяются «Правила АЭС», «Правила пара и горячей воды» и СНиП III-31-78, с контролем сварных швов по ПК 1514-72, - в соответствии с [ОСТ 34-42-660-84](#) в зависимости от категории сварного соединения.

15. Методы и объем контроля сварного соединения штуцера с корпусом тройников, применяемых на трубопроводах, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП III-31-78, с контролем сварных швов по [РТМ-1С-81](#), - в соответствии с [РТМ-1С-81](#) в зависимости от категории сварного соединения.

16. При назначении контроля ультразвуковой дефектоскопией за величину  $S$  принимается величина стенки штуцера  $S_1$ .

При внутреннем диаметре штуцера менее 30 мм вместо радиографического контроля производится послойный контроль внешним осмотром.

17. Методы и объем контроля продольных сварных швов корпуса и штуцера, изготовленных из листа:

для тройников, применяемых на трубопроводах с контролем сварных швов по ПК 1514-72, - согласно категории ШБ ПК 1514-72;

для тройников, применяемых на трубопроводах с контролем сварных швов по [РТМ-1С-81](#), - согласно разделу 16 [РТМ-1С-81](#).

18. Общие требования к подготовке кромок штуцера и корпуса тройника под сварку с трубопроводом - по [ОСТ 34-42-659-84](#).

19. Маркировать: товарный знак завода-изготовителя, диаметры, толщины стенок, условное давление, подведомственность и обозначение по настоящему стандарту.

IT14

20. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{2}{2}$ .

21. Остальные технические требования - по [ОСТ 34-42-660-84](#).