

ГОСТ 22792-83. Сборочные единицы и детали трубопроводов. Штуцера на Ру св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/кв.см). Конструкции и размеры

ГОСТ 22792-83

Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов

ШТУЦЕРА НА св. 10 до 100 МПа
(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Unions for 9,81-98,1 МПа (100-1000 kgf/cm²).
Construction and dimensions

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. N 5517

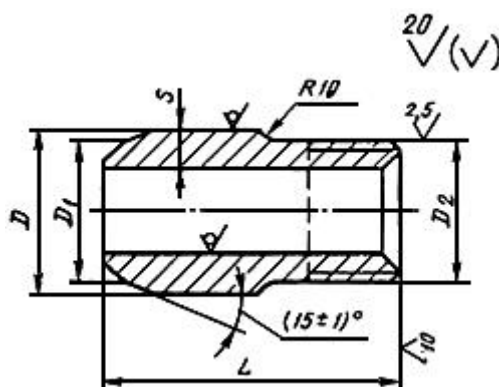
ВЗАМЕН ГОСТ 22792-77

1. Настоящий стандарт распространяется на приварные штуцера для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Присоединительные резьбовые концы - по [ГОСТ 9400-81](#).

4. Технические требования - по [ГОСТ 22790-89](#).



Размеры в мм

Условный проход	Исполнение детали						Масса, кг, не более		
6	2	15	11	M14x1,5	4,5	100	0,2		
			12						
	4		15						
10	2	25	18	M24x2	7,0		0,4		
	4		20						
15	2	35	25	M33x2	9,0		0,7		
	4		35						
25	1	45		M42x2		110	0,9		
	2		38						
	3		45						
	4	50	50	12,0	1,3				
32	1	51	45	M48x2	11,0		1,2		
		50	45		9,0		1,1		
	2	51	51		11,0		1,2		
		50	50		9,0		1,0		
	3	57	57		M56x3		12,0		1,8
		4			68		16,0		2,7
40	1	68	56	M64x3	13,0	130	2,4		
			57						
	2		68		12,0		2,2		
	3				14,0		2,4		
50	1	83	83	M80x3	19,0	160	4,8		
			76		14,0				
	2	83							
65	1	102	102		20,0	180	7,3		
	2				22,0		7,8		
	3		89		M100x3		16,0	6,2	
	4		102						
80	1	114	114	M110x3	22,0		10,0		
	2	127	127	M125x4	28,0		13,7		
	3	140	140	M135x4	25,0		14,2		
	4	159	159	M155x4	36,0		21,9		
100	1	127	127	M125x4	14,0	200	7,9		
	2	140	140	M135x4	20,0		11,9		
	3	159	159	M155x4	28,0		18,1		

	4	180	180	M175x6	40,0	250	34,6
125	1	159	159	M155x4	18,0		15,7
	2	180	180	M175x6	28,0		26,9
	3	194	194	M190x6	36,0		31,5
	4	219	219	M215x6	48,0		50,1
150	1	194	194	M190x6	20,0	280	24,1
	2	219	219	M215x6	32,0		41,4
	3	245	245	M240x6	45,0	330	73,3
	4	273	273	M265x6	60,0		104,1
200	1	245	245	M240x6	25,0	330	44,8
	2	273	273	M265x6	38,0		72,8
	3	299	299	M295x6	50,0		101,4

Примечания:

1. При изготовлении штуцера исполнения 3, 32 мм из нержавеющей сталей толщину стенки изготавливать равной 14 мм.

2. Резьбу M135x4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения приварного штуцера исполнения 1, 65 мм, на условное давление 32 МПа, согласно табл.1 [ГОСТ 22790-89](#), из стали марки 20Х3МВФ:

Штуцер 1-65-32- 20Х3МВФ - ГОСТ 22792-83

Текст документа сверен по:
официальное издание
Сборочные единицы и детали

трубопроводов на св. 10 до
100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²).

Конструкция и размеры.

Общие технические условия:

Сб. ГОСТов. - М.: Издательство стандартов, 1991